**技术参数**

1. 容积：28L-30L，设备重量60kg-70kg，外形尺寸855×530×450，功率：≥5.0KW
2. 材质为06Cr19Ni10不锈钢
3. 灭菌时间：包装类≤45min，B类≤15min，N类：≤12min
4. 设计压力：－0.1-0.3Mpa；设计温度≥144℃；使用寿命：＞5年
5. 主体保温：采用粘胶纤维保温层
6. 单门拉伸门板，材料厚度≥2mm
7. 电机驱动，一键式侧开门
8. 压力安全联锁，通过省级技术监督部门鉴定
9. 控制阀门：直动式电磁阀≥3个

10.主体内加热，直接产生蒸汽，无需外接蒸汽源

11.储水装置：内置水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积≥6L

12.采用PLC控制；高度集成化的PLC，采用MASTER系列高速处理器芯片，可实现0.1～0.9μS/步的高速运算处理；水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求时候，显示屏进行提示；打印功能：数据输出并打印，同时能够查看并记录设备的运行状态以及灭菌流程参数

13.界面显示：点阵≥3.0英寸液晶屏显示，显示温度、压力、报警信息、支持中文显示

14.设有裸露程序、包装程序、橡胶程序、自定义程序、液体程序、快速等灭菌程序、嗜血程序、BD&Helix、真空测试程序以及预热、干燥辅助类程序

15.超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源，并显示报警

16.超压双重保护：超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源

17.必须符合最新院感标准。